



bedra EDM

HIGHTECH-LÖSUNGEN
FÜR DIE FUNKENEROSION

Walter Ruff GmbH
Präzisionswerkzeuge
Tel. (0421) 43 878-0, Fax(0421) 43 87 8 - 22
Email: mail@praeziruff.de
www.praeziruff.de



bedra
intelligent alloys

HIGHLIGHTS

betterbrass

betterbrass bietet eine noch nie dagewesene Leistung für einen Blankdraht

- Absolute Prozesssicherheit
- Plug-and-Play auf allen Maschinentypen
- Bis zu 10% mehr Schneidleistung
- Durch die innovative Legierung und Gießtechnik werden betterbrass die Gene für hohe Prozessleistung und -stabilität bereits bei der Urformung mitgegeben
- **betterbrass** gibt es in 2 Varianten, die sich in der Festigkeit unterscheiden:
 - **betterbrass** ONE.9 (900 MPa)
 - **betterbrass** ONE.5 (500 MPa)



gapstar® ONE

Der neue EDM-Hochleistungsdraht mit der patentierten bedra TRIMPAC Technologie

- Bislang unerreichte Schneidleistung für vielfältige Anwendungen
- Kompromisslose Präzision und Oberflächenqualität
- **gapstar® ONE** gibt es in 3 Varianten, die sich nur in der Festigkeit - und damit auch im Dehnungsverhalten - voneinander unterscheiden:
 - **gapstar® ONE.9** (900 MPa)
 - **gapstar® ONE.5** (500 MPa)
 - **gapstar® ONE.4** (430 MPa)



topas® plus G

Spezialelektrode, die hohe Schneidleistung mit höchster Präzision verbindet

- Perfektionierte Gamma-Phasen-Technologie
- Herausragende Oberflächengüte und Präzision in Kontur und Parallelität
- Bis zu 10% höhere Schnittgeschwindigkeiten gegenüber verzinkten Drähten



Technische Daten

Kernmaterial	CuZn40-Speziallegierung
Zugfestigkeit	900 MPa (ONE.9), 500 MPa (ONE.5)
Dehnung	> 1% (ONE.9), > 10% (ONE.5)
Farbe	Pyrit-Gold

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	TRIMPAC
Zugfestigkeit	900 MPa (ONE.9), 500 MPa (ONE.5), 430 MPa (ONE.4)
Dehnung	> 1% (ONE.9), > 10% (ONE.5), > 30% (ONE.4)
Farbe	Bernstein

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Spezialschicht
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Grau-Gold

Lieferprogramm

mm	0,20	0,25	0,30
K160: 8 kg	•	•	•
K200: 16 kg		•	•
K250: 25 kg		•	
K355: 45 kg		•	•
P5: 5 kg	•	•	
P10: 10 kg		•	•
P15: 20 kg		•	•

mm	0,20	0,25	0,30
bedra8: 8 kg	•	•	•
bedra16: 16 kg	•	•	•
K250: 25 kg		•	•
K355: 45 kg		•	•
P5: 5 kg	•	•	•
P10: 10 kg	•	•	•
P15: 20 kg	•	•	•

* nur ONE.9

mm	0,20	0,25
bedra8: 8 kg	•	•
bedra16: 16 kg	•	•
K250: 25 kg	•	•



CLASSIC

SEHR HOHE PRÄZISION / SEHR HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT

cobracut® Typ A

Harter zinkbeschichteter Erodierdraht für höchste Präzision

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Zn
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Silber-glänzend

Lieferprogramm

mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra4: 4 kg	•				
bedra8: 8 kg	•	•			
bedra16: 16 kg		•	•	•	
K250: 25 kg		•	•	•	
K355: 45 kg			•	•	

cobracut®

Weicher zinkbeschichteter Erodierdraht für konische Schnitte

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Zn behandelt
Zugfestigkeit	500 MPa
Dehnung	> 15%
Farbe	Hellgrau

mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra4: 4 kg		•	•		
bedra8: 8 kg		•	•		
bedra16: 16 kg		•	•		
K160: 6 kg		•	•		
K250: 25 kg		•	•		

HÖCHSTE PRÄZISION / HÖCHSTE OBERFLÄCHENQUALITÄT

cobracut® Typ G

Für höchste Präzision auch bei großen Koniken auf AGIE-Maschinen mit Toroid-Führung

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Zn behandelt
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Hellgrau

Lieferprogramm

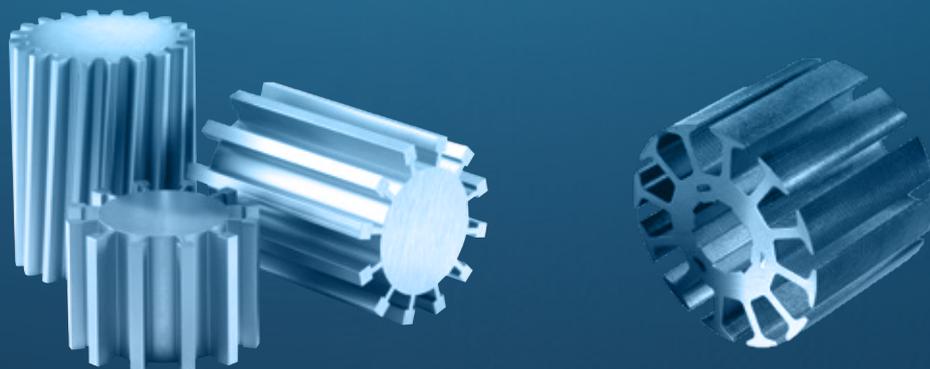
mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra8: 8 kg	•	•	•	•	
bedra16: 16 kg		•	•	•	
K250: 25 kg		•	•	•	
K355: 45 kg			•	•	

megacut® Typ A

Für höchste Präzision auf japanischen Maschinen

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Zn behandelt
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Hellgrau

mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra8: 8 kg	•	•	•	•	
bedra16: 16 kg		•	•	•	
P5: 5 kg	•	•	•	•	
P10: 10 kg		•	•	•	
P15: 20 kg		•	•	•	



HOHE SCHNEIDLEISTUNG / HOHE PRÄZISION

topas® plus H

Schnellschneidedraht für AGIE- und alle gängigen japanischen Maschinen

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn36
Mantelmaterial	Gamma-Messing
Zugfestigkeit	800 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Grau-Gold

Lieferprogramm

mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra8: 8 kg		•	•	•	
bedra16: 16 kg		•	•	•	•
K250: 25 kg		•	•	•	•
K355: 45 kg			•	•	•
P5: 5 kg		•	•	•	
P10: 10 kg		•	•	•	
P15: 20 kg		•	•	•	

megacut® plus

Für hohe Schneidleistung und Präzision auf japanischen Maschinen

Kernmaterial	CuZn36
Mantelmaterial	Gamma-Messing
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Gelb-Gold

mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K160: 8 kg			•		
P5: 5 kg			•		
P10: 10 kg			•		
P15: 20 kg			•		

topas® plus X

Schnellschneidedraht für Charmilles-Maschinen mit X-Technologie

Technische Daten

Kernmaterial	Cu
Mantelmaterial	hochzinkhaltiges Messing, Doppelschicht
Zugfestigkeit	500 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Braun

Lieferprogramm

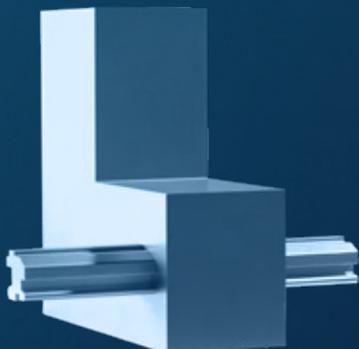
mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra8: 8 kg			•	•	•
bedra16: 16 kg			•	•	•
K250: 25 kg			•	•	•
K355: 45 kg			•	•	•
P10: 10 kg			•	•	
P15: 20 kg			•	•	

broncocut® Typ X

Schnell und präzise, empfohlen für Charmilles Maschinen

Kernmaterial	Cu
Mantelmaterial	CuZn50
Zugfestigkeit	520 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Braun

mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
bedra4: 4 kg			•		
bedra8: 8 kg			•	•	
bedra16: 16 kg			•	•	
K125: 3,5 kg			•		
K250: 25 kg			•	•	
K355: 45 kg			•	•	
P5: 5 kg			•	•	
P10: 10 kg			•	•	
P15: 20 kg			•	•	



MIKROBEARBEITUNG

microcut® CCA

Für hohe Anforderungen bei der Mikroerosion

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn37
Mantelmaterial	Zn behandelt
Zugfestigkeit	1.000 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Grau

Lieferprogramm*

mm	0,07	0,10
bedra4: 10.000m		
bedra4: 20.000m	•	•
bedra4: 30.000m	•	•
bedra4: 60.000m		•

* weitere Abmessungen auf Anfrage

microcut® SF

Gamma-Phasen-Feinstdraht für wirtschaftliche Bearbeitung in der Mikroerosion

Kernmaterial	Speziallegierung
Mantelmaterial	Gamma-Messing
Zugfestigkeit	1.200 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Grau-Gold

mm	0,07	0,10
bedra4: 20.000m	•	•
bedra4: 30.000m	•	•
bedra4: 60.000m		•

* weitere Abmessungen auf Anfrage

microcut® MF2A

Für anspruchsvollste Mikroerosionsanwendungen, die eine hohe Zugfestigkeit erfordern

Technische Daten

Kernmaterial	Cu-besch. Stahl
Mantelmaterial	Gamma-Messing
Zugfestigkeit	2.400 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Grau

Lieferprogramm*

mm	0,05	0,07	0,10
bedra4: 5.000m	•	•	
bedra4: 10.000m	•	•	
bedra4: 20.000m		•	•
bedra4: 30.000m		•	•

* weitere Abmessungen auf Anfrage

microcut®

Für anspruchsvollste Mikroerosionsanwendungen

Kernmaterial	Cu-besch. Stahl
Mantelmaterial	Beta-Messing
Zugfestigkeit	2.000 MPa
Dehnung	> 1%
Farbe	Gold

mm	0,03	0,05	0,07	0,10
BK100: 5.000m	•	•	•	
BK100: 10.000m		•	•	
bedra4: 20.000m			•	•
bedra4: 30.000m			•	•

* weitere Abmessungen auf Anfrage

Berkenhoff GmbH
Rehmühle 1
35745 Herborn / Germany

Phone: +49 2772 5002 0
Fax: +49 2772 5002 155
info@bedra.com
www.bedra.com

bedra
intelligent alloys



Walter Ruff GmbH
Präzisionswerkzeuge
Tel. (0421) 43 878-0, Fax(0421) 43 87 8 - 22
Email: mail@praeziruff.de
www.praeziruff.de

