



_AKTIONSZEITRAUM: 03.11. – 19.12.2025

Walter Dreh- und Stechwerkzeuge für die Kleinteilfertigung



Ihr
Preisvorteil

60%

auf Trägerwerkzeuge ab
einer Bestellung von mind.
10 oder 20 Wende-
schneidplatten

Ihre Vorteile:

- 70 % weniger Werkzeugwechselzeit beim Plattenwechsel
in der Maschine mit SmartLock
- Umfassendes Werkzeugprogramm für Kleinteilfertigung
- Maximale Produktivität und Standzeit
durch verschleißfeste Tigertec® Sorten
- Höhere Standzeiten auch bei hitzebeständigen Werkstoffen
durch Präzisionskühlung



Erfolg vervielfachen – mit vier Schneiden.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

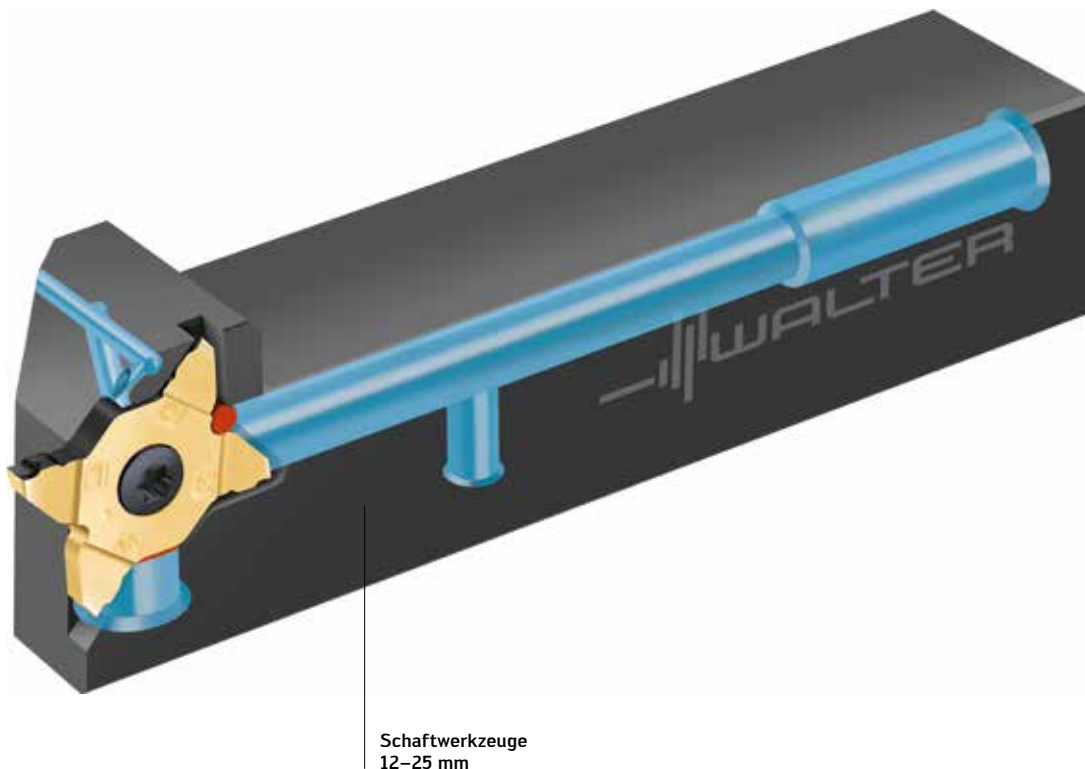
- 4 präzisionsgeschliffene Schneiden $\pm 0,02$ mm
- Stechbreiten 0,50–5,65 mm
- Bis zu 6 mm Stehtiefe
- Ein Schneideinsatz für rechte und linke Werkzeughalter

DIE ANWENDUNG

- Einstechen, Abstechen, Formstechen, Stech- und Gewindedrehen
- Wo es auf hohe Genauigkeit und kleine Durchmesser ankommt
- Einsatzgebiete: Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen, Drehautomaten, Maschinen mit Walter Capto™ Schnittstelle

DIE WERKZEUGE

- Ein- und Abstechwerkzeug mit Präzisionskühlung
- Stabile, selbstausrichtende, tangential Plattenklemmung
- Verfügbare Werkzeuge:
 - Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm



Schaftwerkzeuge
12–25 mm

Walter Cut MX-System

Abb.: G3011-C-P, G3011-P



Produktvideo ansehen:
www.youtube.com/walterWerkzeugs

IHRE VORTEILE

- Hohe Anwenderfreundlichkeit durch selbstausrichtende, tangentiale Schraubenklemmung
- Hohe Flexibilität: Alle Schneidenvarianten sind im gleichen Halter einsetzbar

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE GEOMETRIEN

Ein- und Abstechen

- GD8:**
- Einstechoperationen
 - Gerade Schneide für „ebenen“ Nutgrund



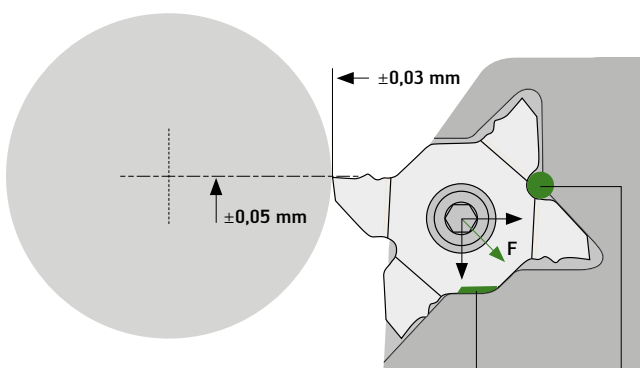
- CF5:**
- Ein- und Abstechoperationen
 - Sehr gute Spankontrolle



Weitere Sonderformen erhältlich über: **Walter Xpress**

DIE TECHNOLOGIE

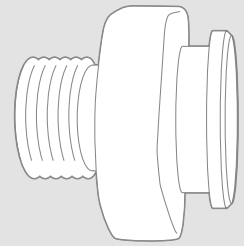
Höchste Wechselgenauigkeit und Anwenderfreundlichkeit



Durch Anziehen der Schraube wird die Platte gegen Anlageflächen und Passstift gezogen

ANWENDUNGSBEISPIEL

Einstechen in rostfreiem Stahl – Anschlussstück

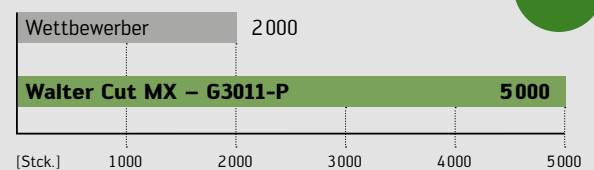


Werkstoff: X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Werkzeug: G3011-C3R-MX22-2-P
Wendeschneidplatte: MX22-2E200N02-CF5
Sorte: WSM23S

Schnittdaten:

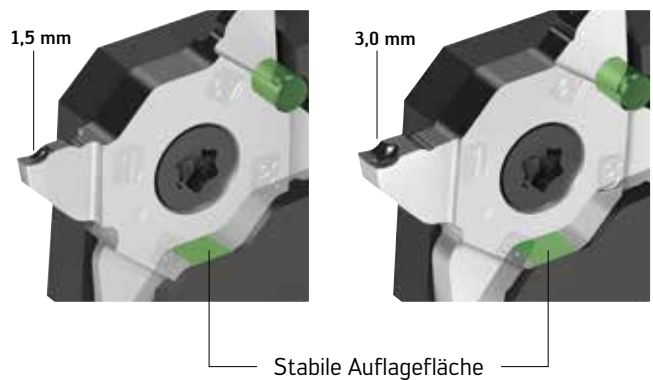
	Wettbewerber Fünfschneidige Stechplatte	Walter Vierschneidige Stechplatte
v_c (m/min)	144	144
f (mm)	0,05	0,05
Stechtiefe (mm)	1,5	1,5
Standzeit (Stck.)	2000	5000

Vergleich: Standmenge [Stck.]



Höchste Stabilität und Genauigkeit

Stabile, breite Auflagefläche im Halter, unabhängig von der Schneidbreite

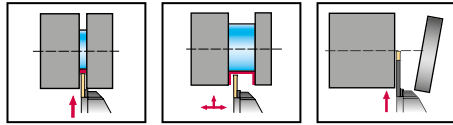


Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

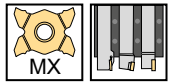
G3011

– Schraubklemmung

Walter Cut



Ihr
Preisvorteil
60%
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Details		Bezeichnung	s mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
		G3011-1212L-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	10	€52,80	
		G3011-1212L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	20	€78,80	
		G3011-1212R-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	10	€52,80	
		G3011-1212R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	20	€78,80	
		G3011-1616L-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	10	€55,20	
		G3011-1616L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	20	€82,80	
		G3011-1616R-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	10	€55,20	
		G3011-1616R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	20	€82,80	
		G3011-2020L-MX22-2	0.5-3.3	6	20	20	18.3	10	€63,60	
		G3011-2020L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	20	20	18.3	20	€95,20	
		G3011-2020R-MX22-2	0.5-3.3	6	25	25	18.3	10	€63,60	
		G3011-2020R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	25	25	18.3	20	€95,20	

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

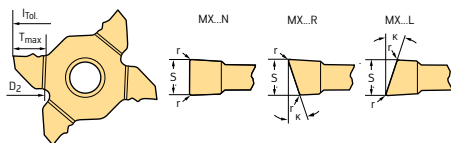
T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Einstecken und Abstecken – Wendeschneidplatten MX

Tiger-tec® Gold



WSM23G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Bestellmenge
	MX22-2E080N01-CF5 WSM23G	0.8	0.1	0.02 - 0.05 mm	
	MX22-2E100N01-CF5 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.07 mm	
	MX22-2E100N01-GD8 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.06 mm	
	MX22-2E100R10-CF5 WSM23G	1	0.05	0.02 - 0.04 mm	
	MX22-2E150N01-CF5 WSM23G	1.5	0.1	0.03 - 0.10 mm	
	MX22-2E150R10-CF5 WSM23G	1.5	0.05	0.03 - 0.06 mm	
	MX22-2E170N02-CF5 WSM23G	1.7	0.2	0.04 - 0.12 mm	
	MX22-2E200N02-CF5 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	
	MX22-2E200N02-GD8 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.10 mm	
	MX22-2E200R6-CF5 WSM23G	2	0.1	0.04 - 0.12 mm	
	MX22-2E250N02-CF5 WSM23G	2.5	0.2	0.04 - 0.16 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Small-Part | 5

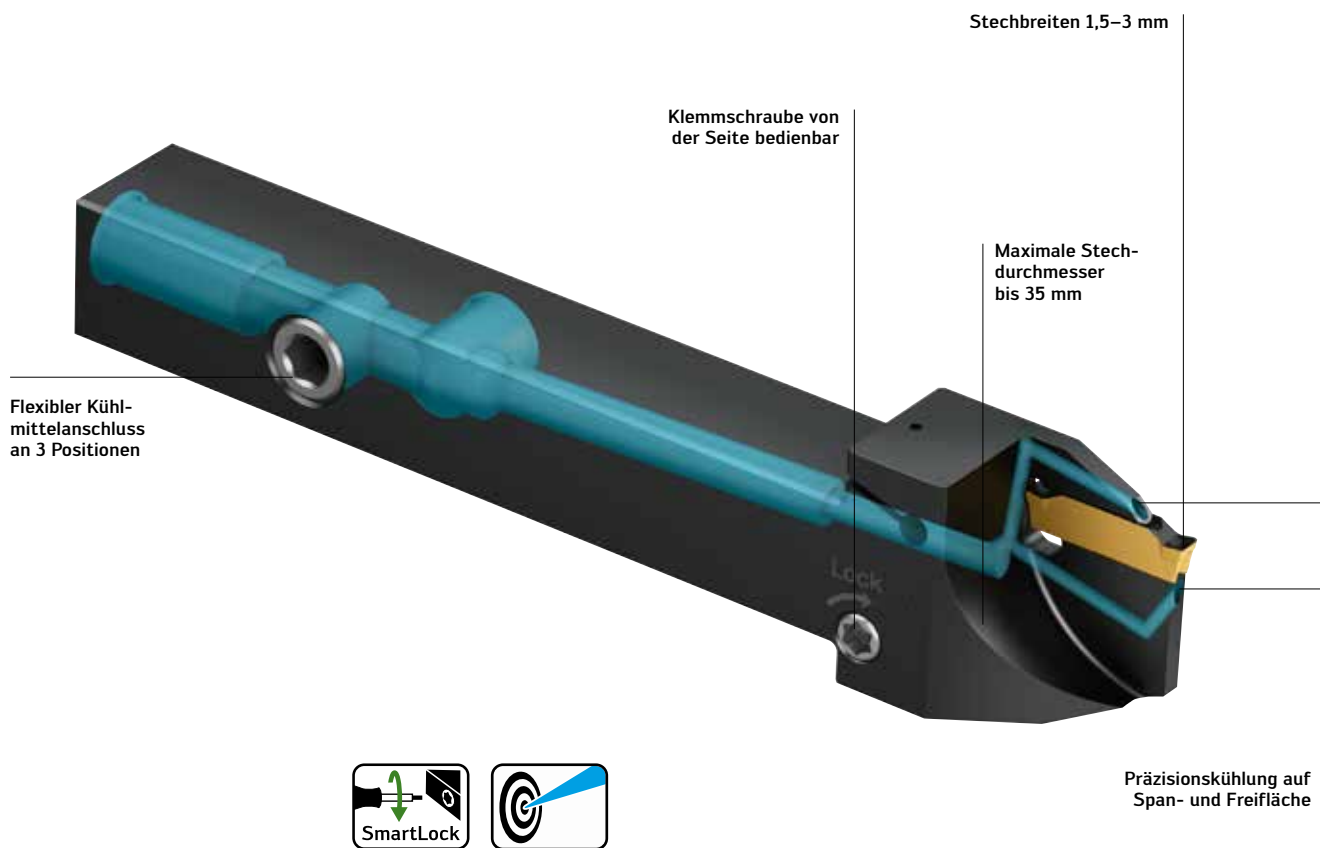
Patentiertes Abstechsystem mit SmartLock.

DAS WERKZEUG

- Patentiertes Ein- und Abstechwerkzeug G4014-P / DX18 mit Präzisionskühlung
- Seitliche Schraubenspannung für einfachen Plattenwechsel
- Neue Klemmmethode: 30 % höhere Spannkraft im Vergleich zu marktüblichen Werkzeugen
- Patentierter Formschluss an der hinteren Plattenanlage
- Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTE

- Zweischneidige DX18-Schneideinsätze mit zweitem Prisma
- Stechbreiten: 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Spanformer-Geometrien: CE4, CF5, CF6 und GD6
- Universalsorte WSM33G



Powered by
Tiger-tec^{Gold}

Walter Abstechsystem G4014-P / DX18

Abb.: G4014-1616R-3T17DX18-P

IHRE VORTEILE

- Prozesssicher durch patentiertes Formschluss-Design (keine falsche Montage des Schneideinsatzes, insbesondere bei kleinen Stechbreiten)
- 70 % weniger Werkzeugwechselzeit durch einfachen Plattenwechsel in der Maschine
- Erhöhte Schnittparameter und Standzeit dank neuer Plattenklemmung
- Maximale Produktivität und Standzeit durch neue Sorten-Generation Tiger-tec[®] Silver PVD

ANWENDUNGSBEISPIEL

Achse Ø 10 mm – Abstechen



Werkstoff: X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

Werkzeug: G4014.1616R-2T17DX18-P

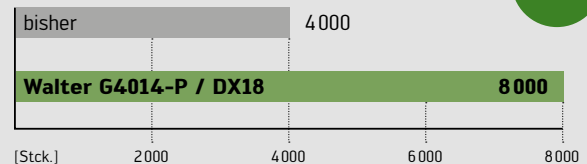
Wendeschnidplatte: DX18-1E200N02-CF5

Sorte: WSM33S

Schnittdaten:

	bisher G1011.1616R- 2T15GX16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	NEU G4014.1616R- 2T17DX18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S
v_c (m/min)	80	80
f (mm)	0,12	0,12
Stechbreite (mm)	2	2
Stechtiefe (mm)	5	5

Vergleich: Standmenge [Stck.]

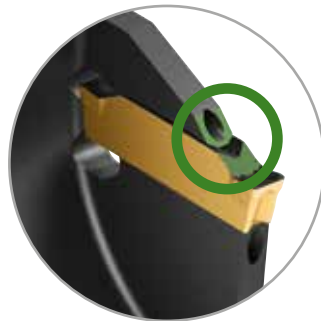


DIE ANWENDUNG

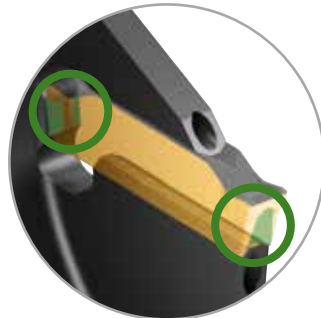
- Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen bis 150 bar Kühlmitteldruck
- Grat- und butzenarmes Abstechen (durch 6°, 7° und 15° schräge Abstechplatten)
- Ein- und Abstechen entlang der Haupt- oder Abgreifspindel bis Ø 35 mm für flexiblen Einsatz
- Für wechselnde Bauteile (da Werkzeugbedienung umbauar)

DIE TECHNOLOGIE

Erhöhtes Plattendesign schützt den Spannfinger und erzielt kurze Späne



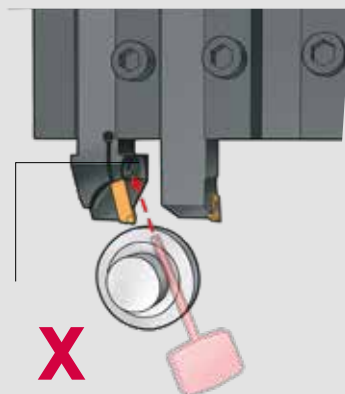
Der patentierte Formschluss im Plattensitz verhindert falschen Einbau



DER WENDESCHNEIDPLATTEN-WECHSEL

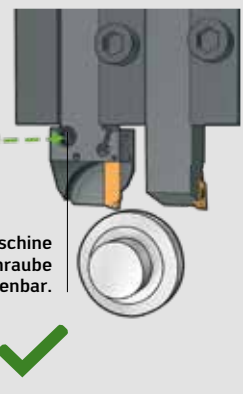
Wettbewerber

Kein Plattenwechsel in der Maschine möglich. Hier muss der Halter ausgebaut werden, um die Klemmschraube zu bedienen.



Walter – SmartLock

Plattenwechsel in der Maschine möglich! Denn die Klemmschraube ist von der Seite bedienbar.

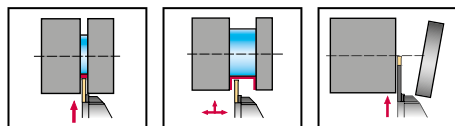


Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

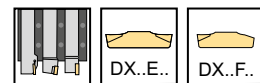
G4014

– Seitliche Schraubklemmung

Walter Cut



Ihr
Preisvorteil
60%
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Details	Bezeichnung	s mm	D _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktions- preis	Bestellmenge
	G4014-1212L-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	10	€58,00	
	G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	10	€58,00	
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	10	€58,00	
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	10	€58,00	
	G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	10	€60,80	
	G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	10	€66,00	
	G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	10	€60,80	
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	10	€60,80	
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	10	€66,00	
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	10	€60,80	
	G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	10	€69,60	
	G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	10	€69,60	
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	10	€69,60	
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	10	€69,60	
	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	20	€86,80	
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	20	€86,80	
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	20	€91,20	
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	20	€91,20	

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

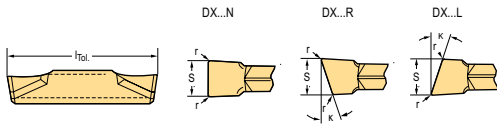
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

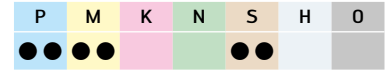
Einstecken und Abstecken – Wendeschneidplatten

DX

Tiger-tec® Gold



WSM33G



Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33G	1.5	0.15	0.03 - 0.12 mm	-	
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33G	1.5	0	0.03 - 0.12 mm	-	
	DX18-2E200N02-CE4 WSM33G	2	0.2	0.06 - 0.17 mm	-	
	DX18-2E200N02-CF5 WSM33G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	-	
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	
	DX18-2E200N02-UF4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	
	DX18-2E200R6-CF5 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.12 mm	-	
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	
	DX18-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.27 mm	-	
	DX18-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.4 - 2.0 mm	
	DX18-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.2 - 2.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.

Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Small-Part | 9

Doppelt verzahnt – doppelt sicher.

**NEU
2024**

DAS WERKZEUG

- Groov-tec™ GD Stechwerkzeug G5011
- Beidseitig bedienbare Wendeschneidplatten-Spannung
- 2 Stechtiefen: 12 und 21 mm für optimale Werkzeugstabilität
- Schaftgrößen: 16×16, 20×20, 25×25 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

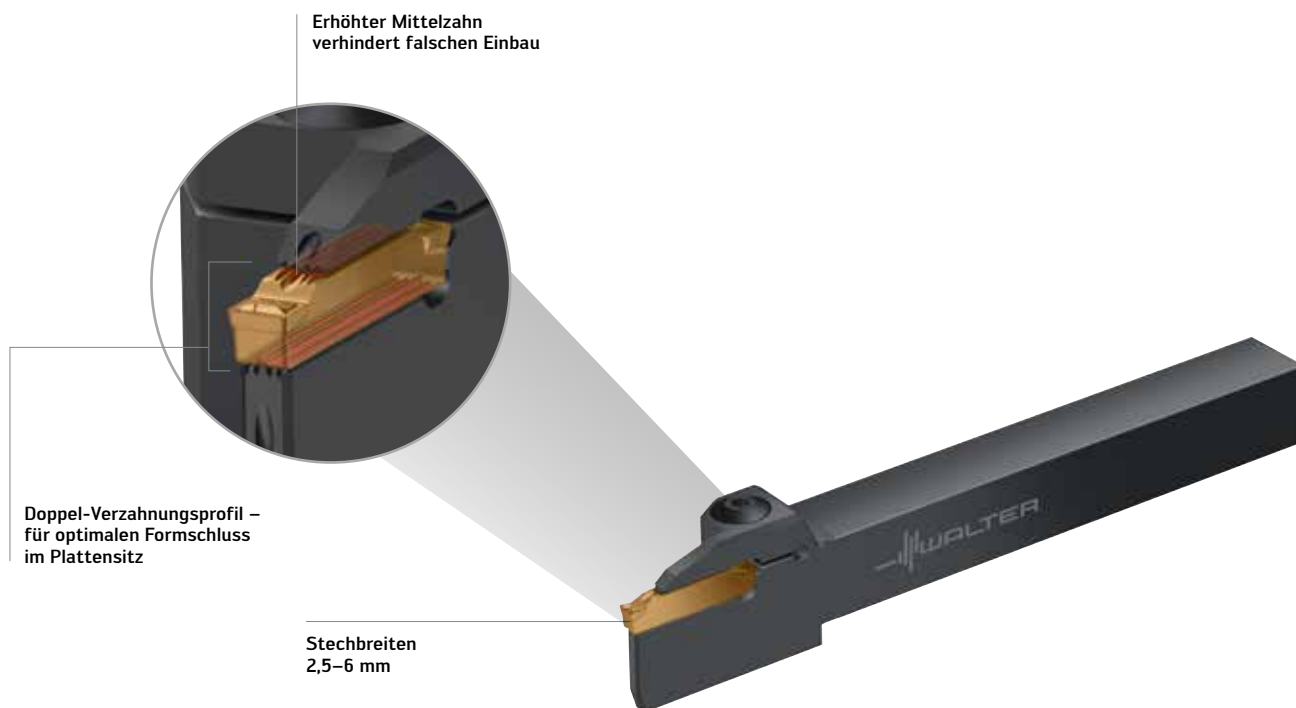
- Zweiseitige GD26-Schneideinsätze mit Doppel-Verzahnungsprofil (zum Patent angemeldet)
- Stechbreiten: 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

DIE GEOMETRIE

- Ab- und Einstechen: CE4, CF5, CF6, GD6 und GD3
- Stechdrehen: UD4 und UF4

DIE SORTE

- Universalsorte WSM33G
- Für Stahl, nichtrostende Stähle und schwer zerspanbare Werkstoffe



Powered by
Tiger-tec[®]Gold

Groov-tec™ GD Stechsystem

Abb.: G5011-2525R-5T21GD26-P

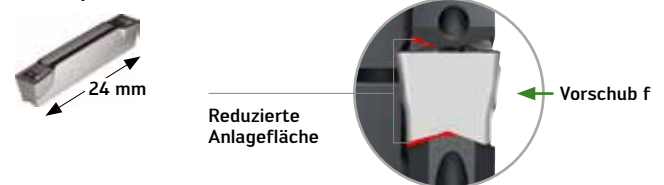
DIE TECHNOLOGIE

- Neues Wendeschneidplatten-Design mit Doppel-Verzahnungsprofil. Schneideinsatz GD26 und Werkzeugkörper (Plattensitz) sind passgenau miteinander verzahnt. Der Formschluss nimmt seitliche Kräfte beim Längsdrehen bis zum Abstechen besser auf.
- Herkömmliche Systeme (z.B. mit Doppel-Prisma) sind im Vergleich deutlich weniger stabil.

Groov-tec™ GD



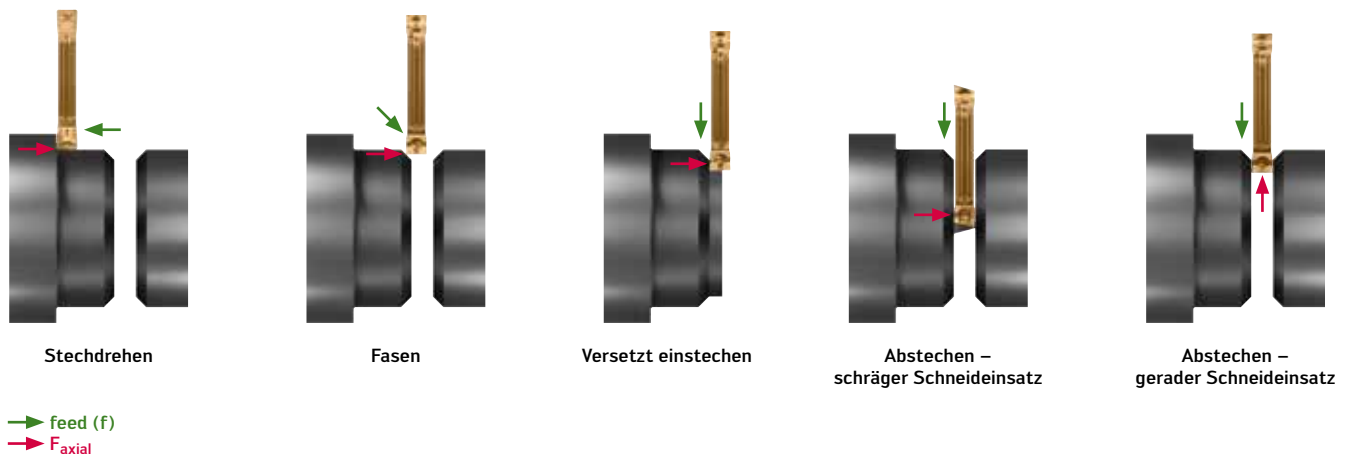
Stechplatten bisher



DIE ANWENDUNG

- Radial Ein- und Abstechen, Stechdrehen und Kopierdrehen bis 26 mm Stechtiefe
- Universeller Einsatz auf Drehmaschinen aller Art

Mehr Stabilität in allen Anwendungen – mit Groov-tec™ GD



IHRE VORTEILE

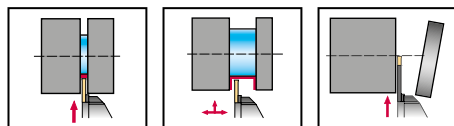
- Stabiles Groov-tec™ GD Verzahnungsprofil für max. Prozesssicherheit und 50% höhere Lebensdauer
- Höhere Schnittparameter dank Doppel-Verzahnungsprofil und Präzisionskühlung
- Maximale Produktivität und Standzeit durch verschleißfeste Tiger-tec® Gold Sorten

Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

G5011

– Schraubklemmung

Groov-tec™ GD



Ihr
Preisvorteil

60%

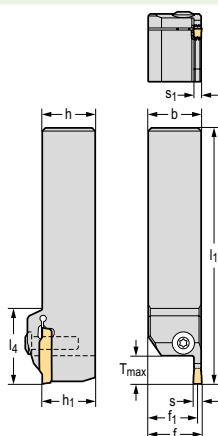
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



GD..E..

GD..F..

Details



Bezeichnung

s mm

T_max

h mm

b mm

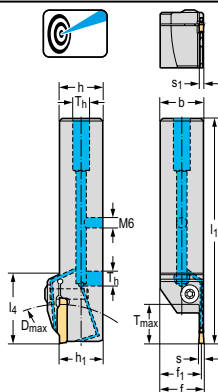
f1

Schneideplatten
Mindest-
bestellmenge

Aktionspreis

Bestellmenge

G5011-1616L-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	10	€55,20	
G5011-1616R-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	10	€55,20	
G5011-1616R-4T21GD26	4	21	16	16	14.3	10	€55,20	
G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	10	€63,60	
G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	10	€63,60	
G5011-2020L-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	10	€63,60	
G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	10	€63,60	
G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	10	€63,60	
G5011-2020R-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	10	€63,60	
G5011-2525L-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	10	€68,00	
G5011-2525L-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	10	€68,00	
G5011-2525L-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	10	€68,00	
G5011-2525L-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	10	€68,00	
G5011-2525R-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	10	€68,00	
G5011-2525R-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	10	€68,00	
G5011-2525R-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	10	€68,00	
G5011-2525R-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	10	€68,00	
G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	20	€95,20	
G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	20	€95,20	
G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	20	€95,20	
G5011-2020R-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	20	€95,20	
G5011-2525L-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	20	€101,60	
G5011-2525R-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	20	€101,60	



Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

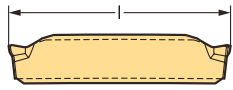
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

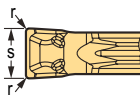
Einstecken und Abstecken – Schneidplatten

GD

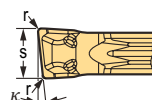
Tiger-tec® Gold



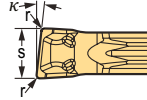
GD...N



GD...R



GD...L



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	GD26-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	
	GD26-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.28 mm	-	
	GD26-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.26 mm	-	
	GD26-3E300N02-UF4 WSM33G	3	0.2	0.09 - 0.26 mm	0.1 - 1.5 mm	
	GD26-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.4 - 2.0 mm	
	GD26-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.2 - 2.0 mm	
	GD26-3E300R6-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	
	GD26-3E300R6-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	
	GD26-4E400N02-CF5 WSM33G	4	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	
	GD26-4E400N02-UF4 WSM33G	4	0.2	0.09 - 0.30 mm	0.1 - 2.8 mm	
	GD26-4E400N03-CE4 WSM33G	4	0.3	0.10 - 0.32 mm	-	
	GD26-4E400N08-UD4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.9 - 2.8 mm	
	GD26-4E400N08-UF4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.4 - 2.8 mm	
	GD26-5E500N04-UD4 WSM33G	5	0.4	0.12 - 0.35 mm	0.5 - 3.0 mm	
	GD26-5E500N04-UF4 WSM33G	5	0.4	0.10 - 0.35 mm	0.2 - 3.0 mm	
	GD26-5E500N08-UD4 WSM33G	5	0.8	0.12 - 0.35 mm	0.9 - 3.0 mm	
	GD26-5E500N08-UF4 WSM33G	5	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.4 - 3.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Small-Part | 13

Maximale Schärfe für höchste Präzision.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Tangential montierte WT26-Wendeschneidplatten zum Bearbeiten von Präzisions-Drehteilen
- Scharfe Schneidkanten für optimale Bearbeitungsergebnisse bei geringen Vorschüben
- Präzisionsgeschliffene Schneidkante und Spanmulde für höchste Genauigkeit

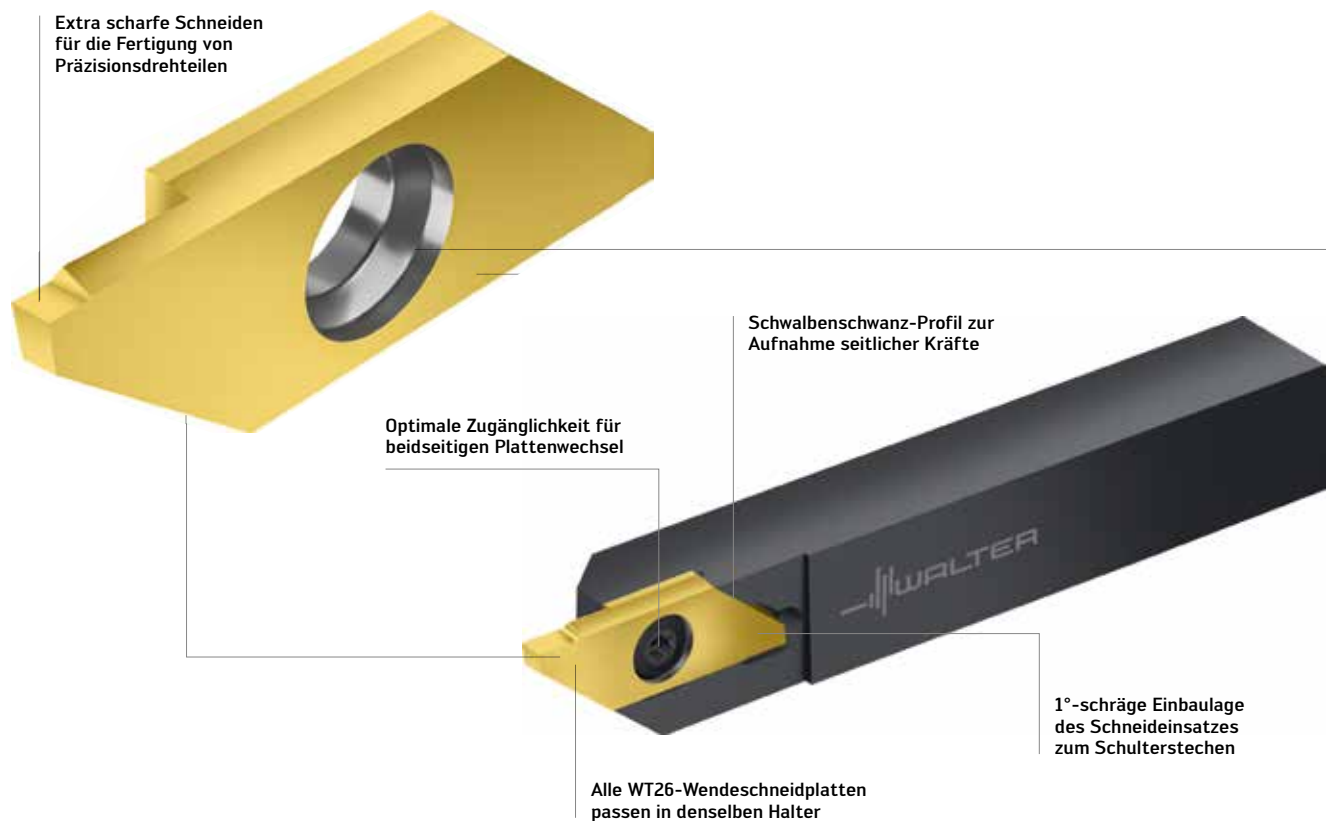
DAS WERKZEUG

- Ab Werkstück-Ø 1 mm – für Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
- Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten und Halter
- Von beiden Seiten zugängliche Wendeschneidplatten-Schraube für einfachen Plattenwechsel
- Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12 und 16 × 16 mm

DIE SORTE

WSM23X

- Hauptanwendung: Stahl ISO P25, nichtrostender Stahl ISO M25, schwer zerspanbare Werkstoffe ISO S25, Nichteisen-Metalle ISO N25
- PVD-Allround-Sorte zum Ab-/Einstecken und Drehen mit mittleren bis geringen v_c und a_p



Wendeschneidplatte WT26 & Präzisionshalter W2011

Abb.: WT26-R150N00-CD8
Abb.: W2011-1212R-WT26

DIE ANWENDUNG

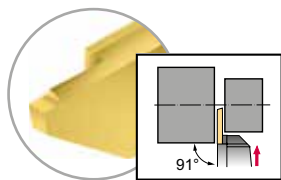
- Ab- und Einstechen, Vorwärts- und Rückwärtsdrehen; Gewindedrehen auf Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
- Einstechen entlang hoher Schultern dank 1°-schräger Einbaulage des Schneideinsatzes
- Bauteile mit hoher Genauigkeit

Walter Lösungen für Langdrehmaschinen

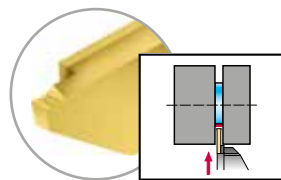


DIE GEOMETRIEN

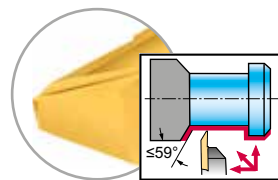
Spanformer-Geometrie CD8
zum Abstechen



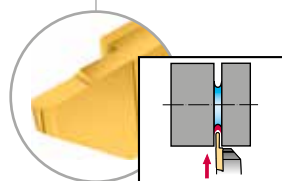
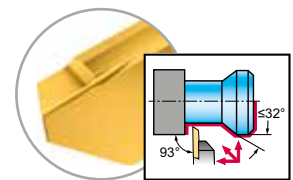
Spanformer-Geometrie GD8
zum Einstechen



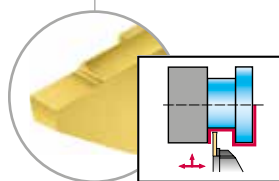
Spanformer-Geometrie VG8
zum Rückwärts- und Kopierdrehen



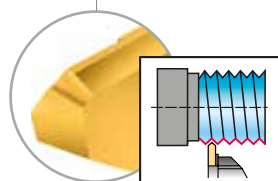
Spanformer-Geometrie DG8
zum Vorwärts-Drehen



Spanformer-Geometrie RA8
zum Radius-Einstechen



Spanformer-Geometrie UA8
zum Einstechen und Längsdrehen



ISO Teilprofil-Gewindegeometrie
ISO Vollprofil-Gewindegeometrie

IHRE VORTEILE

- Hohe Flexibilität: alle WT26-Wendeschneidplattentypen im gleichen Halter einsetzbar
- Anwenderfreundlich durch beidseitig bedienbare, tangentiale Schraubenklemmung
- Höchste Genauigkeit und Standzeiten durch präzisionsgeschliffene, scharfe Wendeschneidplatten

Schaftwerkzeug – Radialstechen

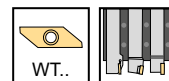
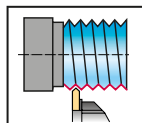
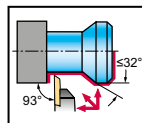
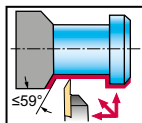
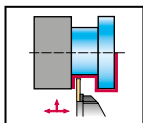
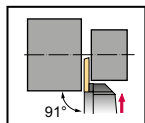
W2011

- Schraubenklemmung
- Für Langdrehautomaten

Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
	W2011-1010L-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	10	€42,00	
	W2011-1010R-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	10	€42,00	
	W2011-1212L-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	10	€42,00	
	W2011-1212R-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	10	€42,00	
	W2011-1616L-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	10	€42,00	
	W2011-1616R-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	10	€42,00	
Vierkantschaft									

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

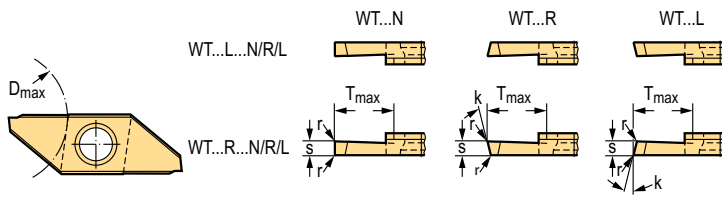
T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

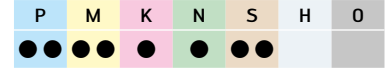
walter-tools.com

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

WT26



WSM23X



Details	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	Stechdrehen a _p mm	Bestellmenge
	WT26-L070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	
	WT26-L075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-L200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	
	WT26-R075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R125N00-GD8 WSM23X	1.25	2.7	0.05	0.02 - 0.12 mm	-	
	WT26-R150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R175N00-GD8 WSM23X	1.75	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R250N00-GD8 WSM23X	2.5	3.7	0.05	0.02 - 0.16 mm	-	
	WT26-L200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	
	WT26-R100N00-UA8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	
	WT26-R150N00-UA8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	
	WT26-R200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	
	WT26-R250N00-UA8 WSM23X	2.5	8.2	0.05	0.02 - 0.16 mm	0.1 - 3.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

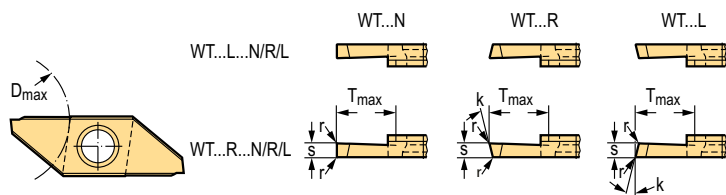
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Small-Part | 17

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

WT26



WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	Stechdrehen a _p mm	Bestellmenge
	WT26-L125N06-RA8 WSM23X	1,25	5	0,625	0,02 - 0,12 mm	0,1 - 0,6 mm	
	WT26-L160N08-RA8 WSM23X	1,6	7,5	0,8	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 0,8 mm	
	WT26-R300L003-DG8 WSM23X	3		0,03	0,02 - 0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L005-DG8 WSM23X	3		0,05	0,02 - 0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L010-DG8 WSM23X	3		0,1	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L020-DG8 WSM23X	3		0,2	0,02 - 0,16 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R003-VG8 WSM23X	3		0,03	0,02 - 0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R005-VG8 WSM23X	3		0,05	0,02 - 0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R010-VG8 WSM23X	3		0,1	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R020-VG8 WSM23X	3		0,2	0,02 - 0,16 mm	0,1 - 4,0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Details	Bezeichnung	r mm	p mm	Ha mm	Bestellmenge
	WT26-R-ER-AG60 WSM23X	0,05	0,35-2mm	1,5	
	WT26-R-ER-AG60R WSM23X	0,05	0,35-1mm	0,75	
	WT26-L-EL-AG60 WSM23X	0,05	0,35-2mm	1,5	
	WT26-R-ER1.00ISO WSM23X	0,14	1mm	0,72	
	WT26-R-ER1.50ISO WSM23X	0,22	1,5mm	1,08	

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

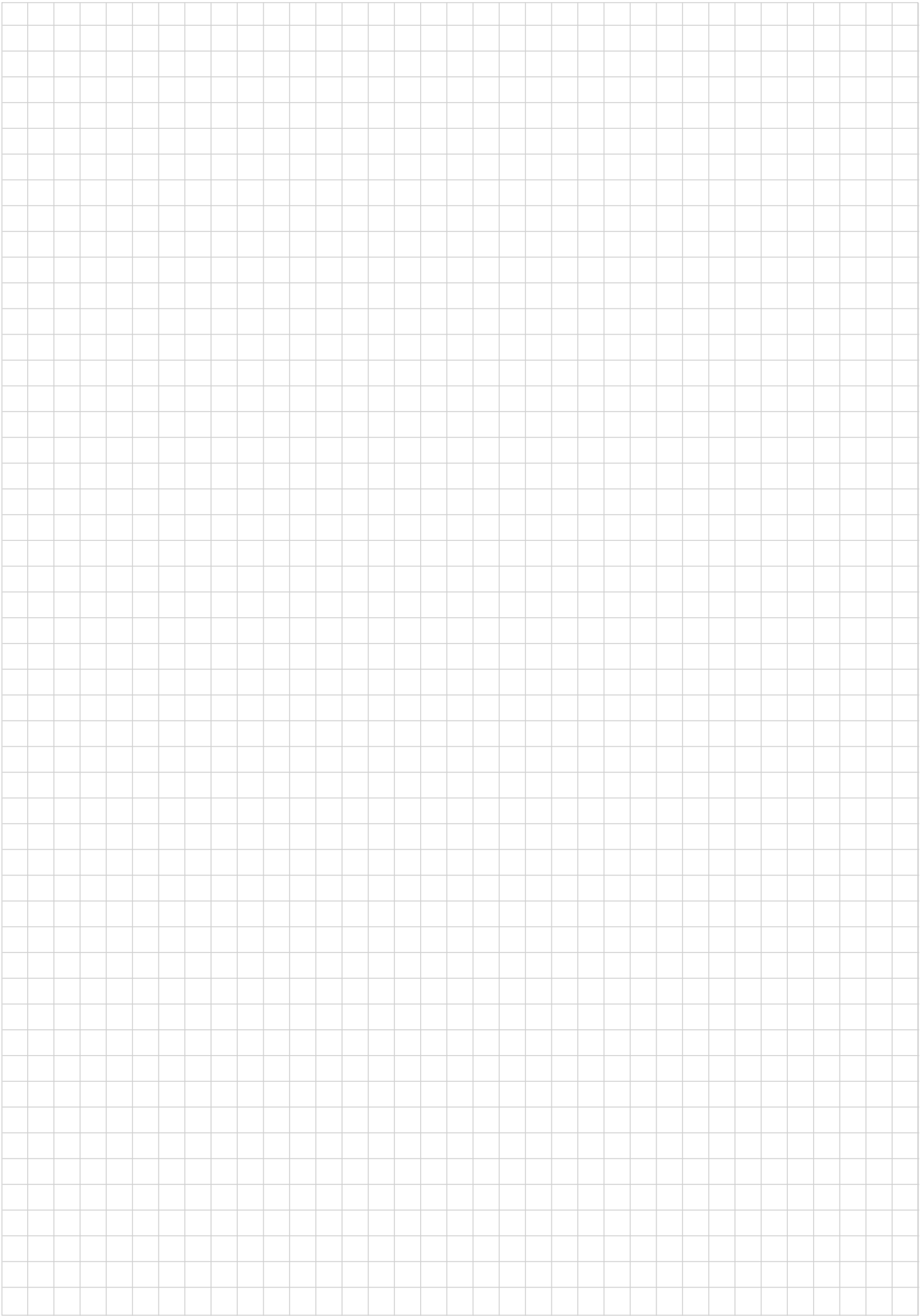
In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com



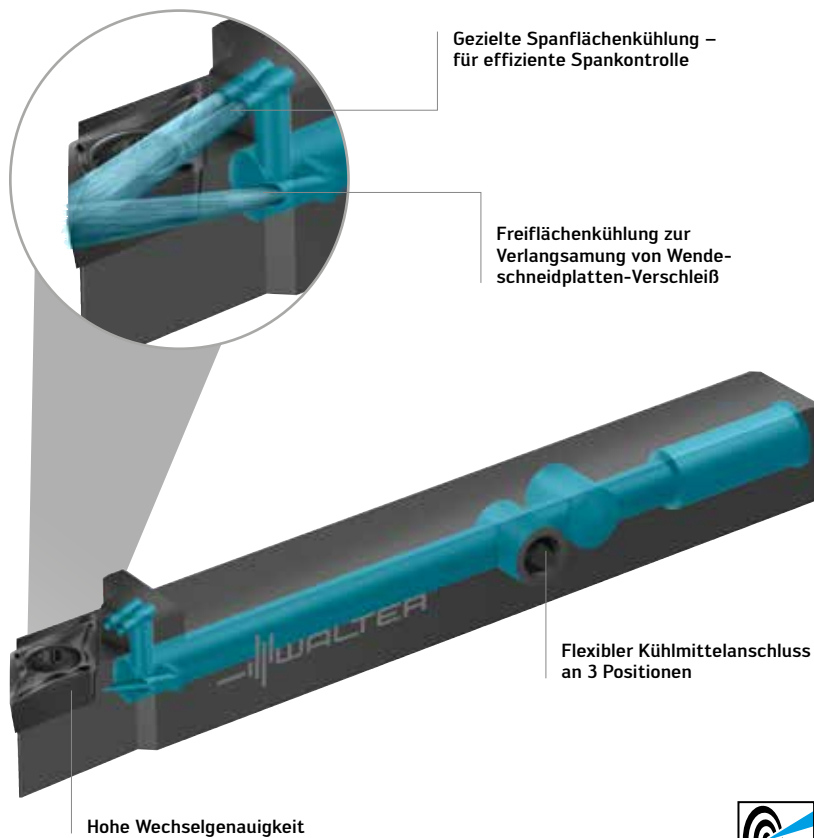
Standzeiten auf Langdrehmaschinen verlängern – mit »Präzisionskühlung«.

DAS WERKZEUG

- Langdrehhalter mit Span- und Freiflächenkühlung
- Kurzes Kopfmaß: für kurze Einspannung und hohe Stabilität
- Schaftabmessungen: 10×10, 12×12 und 16×16 mm
- Schäfte mit neutraler Anstellung SDNCN...
- Wendeschneidplatten:
CCGT06..., CCGT09..., DCGT07..., DCGT11..., und VCGT11...

DIE ANWENDUNG

- Langdreh- und Mehrspindelmaschinen
bis 150 bar Kühlmitteldruck
- Präzisionsdrehteile mit hoher Genauigkeit
- Längs-, Plan- und Kopierdrehen von Bauteilen
mit kleinem Durchmesser



Walter Turn Langdrehhalter

Abb.: SDJCR1212J11-S-P

Walter Lösungen für Langdrehmaschinen



1. SDJC-S-P – ISO Drehhalter mit Präzisionskühlung
2. W1011-S-P – Kopierdrehsystem mit Formschluss
3. G4014-P – Stechwerkzeug mit seitlicher Klemmung

IHRE VORTEILE

- Weniger Stillstände durch Spannester dank zielgerichteter Spanflächenkühlung
- Hohe Wechselgenauigkeit; weniger Korrekturen auch bei enger Toleranz
- Höhere Standzeiten auch bei hitzebeständigen Werkstoffen durch gekühlte Schneidkante
- Bessere Oberflächengüten als mit Wechselkopfsystemen, da höhere Stabilität

Wirtschaftlich – mit starker Performance auf ISO M/S.

PROGRAMM

- FM5, NMS, NRS-Geometrie in den Grundformen CNMG, CNGG, DNGG, DNMG und WNMG
- WL25-Wendeschneidplatten mit FM4- oder MM4-Geometrie in der Sorte WSM01
- FL2, FM2, FM4- FM6- und MM4-Geometrie in den Grundformen CCMT, CCGT, DCMT, DCGT, SCMT, SCGT, VCMT und VCGT

DIE SORTE

- PVD-HiPIMS-TiAlN-beschichtete Sorte WSM01 für Nichtrostenden Stahl (ISO M01) oder schwer zerspanbare Werkstoffe (ISO S01)
- Sehr glatte Spanfläche für geringe Reibung

DIE ANWENDUNG

FM5-Geometrie

- Bearbeitungsparameter f: 0,10–0,60 mm, a_p : 0,3–3,0 mm
- Schlichten von Rostfrei-Werkstoffen und Superlegierungen

FM6-Geometrie

- Bearbeitungsparameter f: 0,08–0,32 mm, a_p : 0,3–2,5 mm
- Universelle Geometrie für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung

MM4-Geometrie

- Bearbeitungsparameter f: 0,08–0,32 mm, a_p : 0,4–3,5 mm
- Bearbeitung langspanender Materialien

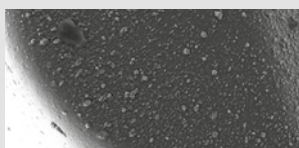
Kopierdrehsystem WL25

- Kopierdrehen von Einstichen bis 30°, 50° (W1011/W1211) und 72,5° (W1010/W1210)
- Ablösung der ISO-Wendeschneidplatten VBMT, VCMT, DCMT

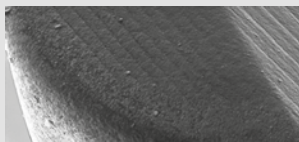
Dünne TiAlN-Beschichtung –
exzellente Anbindung auf
scharfen Schneidkanten

Feinstkornsubstrat –
hohe Härte gegen abrasiven
und Freiflächenverschleiß

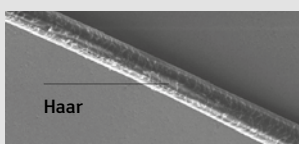
Oberflächenvergleich:



Standard-PVD-Verfahren:
verstärkte Droplet-Bildung



HiPIMS-PVD-Verfahren:
extrem glatte Oberfläche



HiPIMS-Oberfläche und Struktur
eines Haares im direkten Vergleich

Wendeschneidplatten in der Sorte WSM01

Abb.: DNMG150604-FM5 WSM01
WL25-VC0704N-MM4 WSM01

IHRE VORTEILE

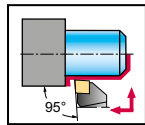
- Höchste Standzeit bei Werkstoffen mit hoher Festigkeit
- Beste Oberflächengüten durch HiPIMS-Beschichtung
- Hochqualitative Werkstücke über eine lange Standzeit

Schaftwerkzeug - Schraubenspannung

SCLC, SDJC, SVJB

- Präzisionskühlung
- für Swiss Machining

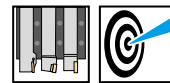
Walter Turn



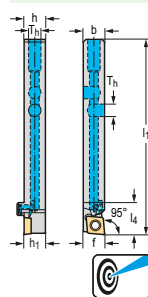
Ihr
Preisvorteil

60%

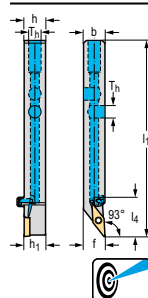
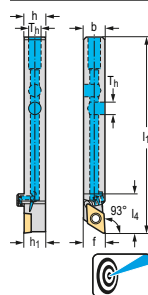
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug



Vierkantschaft



Bezeichnung



h = mm

b mm

f mm

Schneideplatten
Mindest-
bestellmenge

Aktionspreis

Bestellmenge

SCLCL1010H06-S-P

6.45 mm

10

10

10

20

€90,40

SCLCL1212J09-S-P

9.67 mm

12

12

12

20

€90,40

SCLCL1616X09-S-P

9.67 mm

16

16

16

20

€90,40

SCLCR1010H06-S-P

6.45 mm

10

10

10

20

€90,40

SCLCR1212J09-S-P

9.67 mm

12

12

12

20

€90,40

SCLCR1616X09-S-P

9.67 mm

16

16

16

20

€90,40

SDJCL1010H07-S-P

7.75 mm

10

10

10

20

€90,40

SDJCL1212J07-S-P

7.75 mm

12

12

12

20

€90,40

SDJCL1212J11-S-P

11.63 mm

12

12

12

20

€90,40

SDJCL1616X11-S-P

11.63 mm

16

16

16

20

€90,40

SDJCR1010H07-S-P

7.75 mm

10

10

10

20

€90,40

SDJCR1212J07-S-P

7.75 mm

12

12

12

20

€90,40

SDJCR1212J11-S-P

11.63 mm

12

12

12

20

€90,40

SDJCR1616X11-S-P

11.63 mm

16

16

16

20

€90,40

SVJBL1010H11-S-P

11.07 mm

10

10

10

20

€90,40

SVJBL1212J11-S-P

11.07 mm

12

12

12

20

€90,40

SVJBL1616X11-S-P

11.07 mm

16

16

16

20

€90,40

SVJBR1010H11-S-P

11.07 mm

10

10

10

20

€90,40

SVJBR1212J11-S-P

11.07 mm

12

12

12

20

€90,40

SVJBR1616X11-S-P

11.07 mm

16

16

16

20

€90,40

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Wendeschneidplatten Drehen - positiv

CCMT/CCGT/DCGT/DCMT/VBMT/VCGT

WSM01

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WEP10C

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	CCGT060202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	CCGT060202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	CCGT060204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	CCGT060204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	
	CCGT09T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	CCGT09T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	CCGT09T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	CCGT09T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 4.0 mm	
	CCGT09T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	
	CCGT09T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 4.0 mm	
	CCMT060204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	
	CCMT060208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	
	CCMT09T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	
	CCMT09T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	
	DCGT070202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCGT070202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	DCGT070204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	DCGT070204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 2.5 mm	
	DCGT11T301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.5 - 1.5 mm	
	DCGT11T301-MN2 WSM01	0.1	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	
	DCGT11T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCGT11T302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	DCGT11T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCGT11T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	DCGT11T304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	
	DCGT11T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	DCGT11T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	
	DCGT11T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.8 - 3.5 mm	
	DCMT070204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	
	DCMT070208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	
	DCMT11T302-MM4 WSM20S	0.2	0.04 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCMT11T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	
	DCMT11T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	
	VBMT110304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 1.5 mm	
	VBMT110308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 1.5 mm	
	VCGT110301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	
	VCGT110302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	VCGT110302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	VCGT110304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	VCGT110304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)
Die abgebildeten Wendeschneidplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendeschneidplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
 Heerenholz 9
 28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
 Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Small-Part | 23

Klein – mit großer Stabilität und Wirtschaftlichkeit.

NEU IM PROGRAMM

Wendeschnidplatten WL17

- Neutrale, rechte und linke Ausführung

Werkzeuge für WL17

- W1011-S-P: Außendrehhalter für Langdrehautomaten
- W1210 / W1211: Bohrstangen

Werkzeuge für WL25

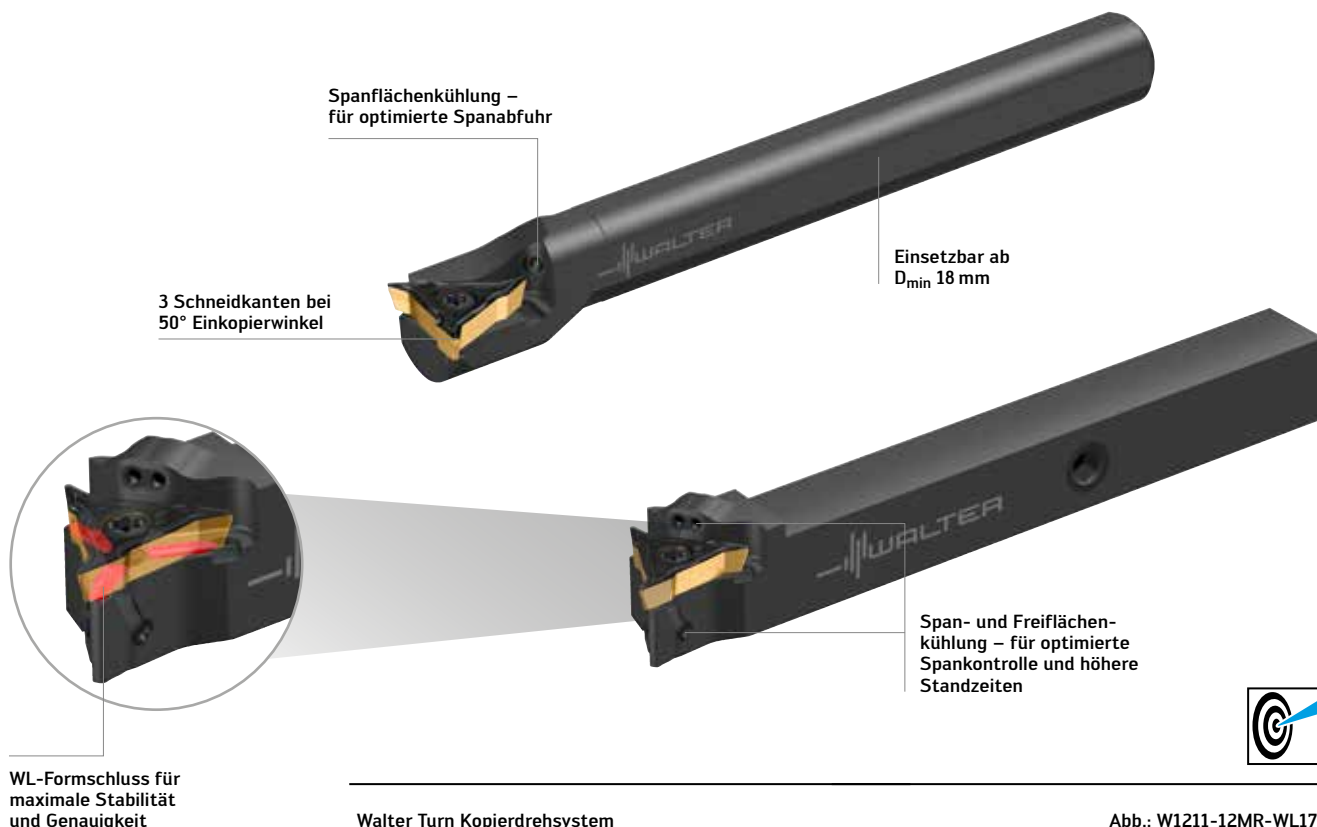
- W1010-C: Walter Capto™ Werkzeuge
- W1211: QuadFit-Wechselköpfe und Inch-Bohrstangen

DAS WERKZEUG

- Kopierdrehssystem mit WL-Formschluss an Halter und Wendeschnidplatte
- 50 % höhere Wechselgenauigkeit (im Vgl. zu ISO-Wendeschnidplatten)
- Neutrale, rechte und linke Platten im selben Werkzeug einsetzbar

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- 3-schneidige, positive Wendeschnidplatten mit WL-Formschluss
- FP4-, MP4-, FM4- und MM4-Geometrie mit 35°-Spitzenwinkel



IHRE VORTEILE

- Hohe Maßhaltigkeit durch formschlüssige, stabile WL-Verbindung
- Höchste Standzeit durch Möglichkeit zum Vorwärts- und Rückwärts-Drehen
- Wirtschaftlich: weniger Werkzeugkosten durch 3 Schneidkanten

DIE ANWENDUNG

- Kopierdrehen von Einstichen bis zu 30° bzw. 50°
- Vorwärts- und Rückwärts-Drehbearbeitungen
- Bauteile mit hoher Genauigkeit
- Ablösung von ISO-Wendeschneidplatten VBMT, VCMT, DCMT (mit nur 2 Schneidkanten und geringerer Stabilität)

W1011-S-P

- Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
bis 150 bar Kühlmitteldruck

W1210 / W1211

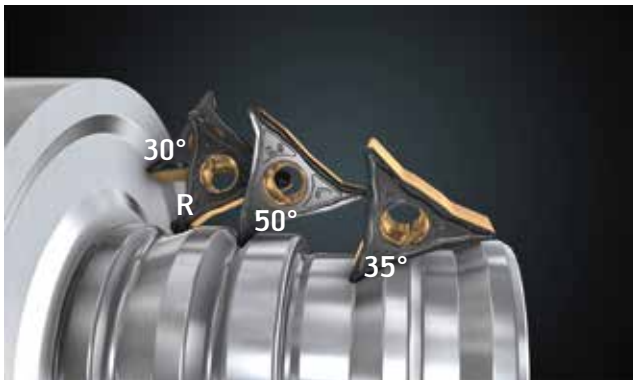
- Innenkopierdrehen, Plandrehen und Axial-Einsteichen

DIE TECHNOLOGIE

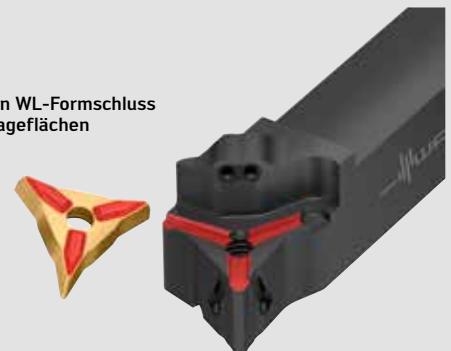


Walter Turn W1011-P
Kopierdrehwerkzeug
ermöglicht Vorwärts-
und Rückwärts-Drehen –
und nutzt 2 Schneidkanten
und höhere Vorschübe

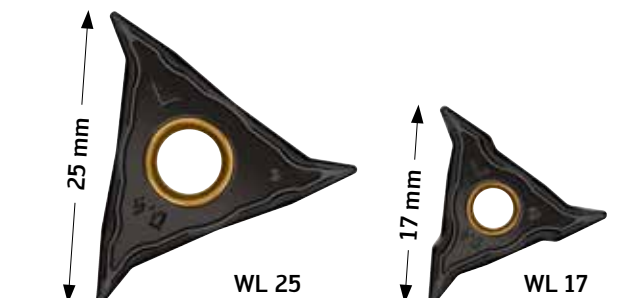
Wendeschneidplatten-Typen und -Anwendungen



Walter Turn WL-Formschluss
mit 3 Auflageflächen



Größenvergleich der Plattentypen

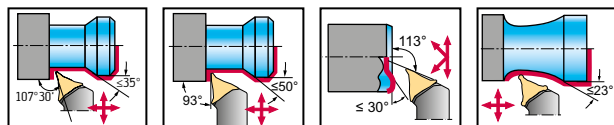


Schaftwerkzeuge - Kopierdrehsystem

W1010 / W1011...-P

- Präzisionskühlung
- Mit WL-Formschluss

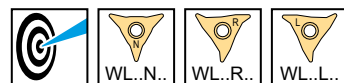
Walter Turn



Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug

	Bezeichnung		h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
	W1011-1616L-WL25	25 mm	16	16	20	10	€48,80	
	W1011-1616R-WL25	25 mm	16	16	20	10	€48,80	
	W1011-2020L-WL25	25 mm	20	20	25	10	€54,80	
	W1011-2020R-WL25	25 mm	20	20	25	10	€54,80	
	W1011-2525L-WL25	25 mm	25	25	32	10	€59,20	
	W1011-2525R-WL25	25 mm	25	25	32	10	€59,20	
	W1011-1212L-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	20	€90,40	
	W1011-1212R-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	20	€90,40	
	W1011-1616L-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	20	€90,40	
	W1011-1616R-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	20	€90,40	
	W1011-2020L-WL17-P	17 mm	20	20	25	20	€103,20	
	W1011-2020R-WL17-P	17 mm	20	20	25	20	€103,20	
	W1010-1616N-WL17-P	17 mm	16	16	8.4	20	€90,40	
	W1010-2020N-WL25-P	25 mm	20	20	10	20	€103,20	
	W1010-2525N-WL25-P	25 mm	25	25	12.5	20	€108,80	

Vierkantschaft

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

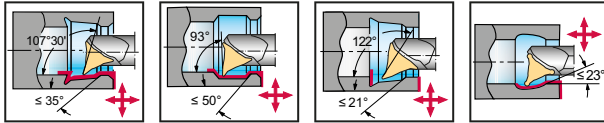
walter-tools.com

Bohrstange – Kopierdrehsystem

W1211

– Doppelte innere Kühlmittelzufuhr

Walter Turn



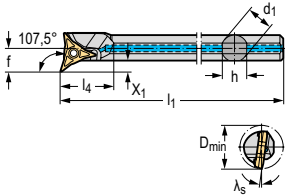
Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug



Zylinderschaft mit Spannfläche

Bezeichnung



d₁ mm

D_{min} mm

f mm

Schneideplatten
Mindest-
bestellmenge

Aktionspreis

Bestellmenge

W1211-12ML-WL17

17 mm

12

18

10

10

€70,00

W1211-12MR-WL17

17 mm

12

18

10

10

€70,00

W1211-16RL-WL17

17 mm

16

20

11

10

€70,00

W1211-16RR-WL17

17 mm

16

20

11

10

€70,00

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

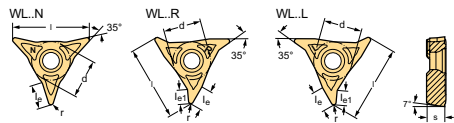
walter-tools.com

Small-Part | 27

Wendeschneidplatten-Kopierdrehsystem

WL...-VC...

Tiger-tec® Silver



WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	r = mm	f mm	Stechdrehen aP mm	Bestellmenge
	WL17-VC0502L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
	WL17-VC0504L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
	WL17-VC0508L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
	WL25-VC0702L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704L-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
	WL25-VC0708L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
	WL25-VC0708L-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	
	WL17-VC0502R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
	WL17-VC0504R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
	WL17-VC0508R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
	WL25-VC0702R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704R-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
	WL25-VC0708R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
	WL25-VC0708R-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	
	WL17-VC0502N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
	WL17-VC0504N-FM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
	WL17-VC0504N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,0 mm	
	WL17-VC0508N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
	WL17-VC0508N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,30 mm	0,5 - 2,0 mm	
	WL25-VC0702N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704N-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
	WL25-VC0708N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
	WL25-VC0708N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!



senden

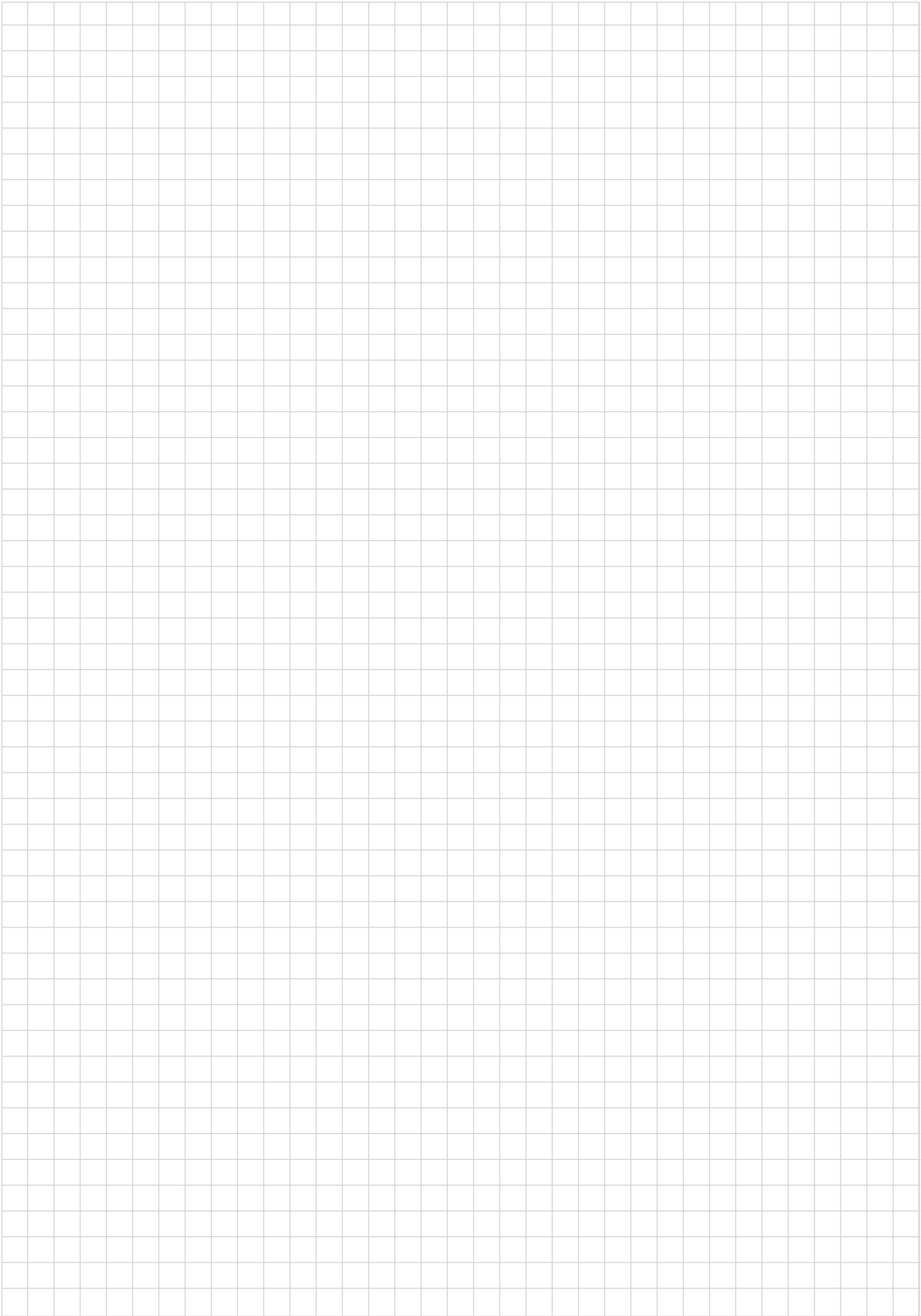
In Kooperation mit:

Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

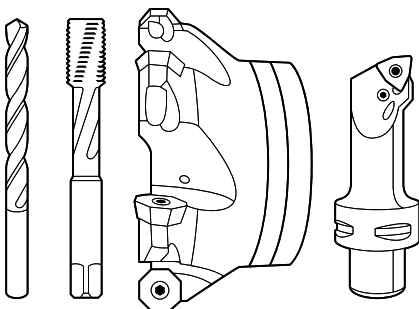




Walter Ruff GmbH
Heerenholz 9
28307 Bremen

T: 0421-43 87 80
F: 0421-4 38 78 22

www.praeziruff.de
mail@praeziruff.de



www.walter-tools.com